

Confezionamento farmaci e tracciabilità

Marchesini Group (Pianoro, BO) ha presentato in fiera alcune linee complete in grado di rispondere a qualsiasi esigenza di confezionamento di prodotti liquidi, solidi e di creme.

- A testimonianza dell'attenzione che il Gruppo presta al tema della serializzazione dei prodotti farmaceutici, sono state esposte alcune versioni dell'etichettatrice BL400 Track&Trace, prodotta da Neri, che consente di applicare e controllare codici per la tracciabilità dei prodotti farmaceutici ed etichette combinate in vario modo. Sono state presentate anche due etichettatrici Neri, dedicate a differenti prodotti: la BL400 per sciroppi e la BL600 per flaconcini.
- Nel segmento del confezionamento solidi è stata puntata l'attenzione su Integra300, linea blister robotizzata in grado di integrare, in un

unico monoblocco, le due operazioni di termoformatura e di confezionamento in astucci. La linea è dotata di un collegamento robotizzato integrato, il Robocombi, che effettua il prelievo di ogni singolo blister e il deposito diretto nei cassette dell'astucciatrice, senza alcun passaggio intermedio.

- In primo piano anche l'intubettrice MT1000, che cambia il concetto di riempimento in tubi rigidi: l'inserimento delle compresse avviene infatti tramite un innovativo sistema pick&place in positivo.
- Da segnalare poi la confezionatrice in strip di prodotti solidi MST200Mini. Veloce, compatta ed ergonomica, ha un percorso fascia totalmente verticale. È fornibile con un numero di piste variante da 4 a 10 e raggiunge una velocità di 200 compresse/min.
- Per il segmento creme ricordiamo poi la linea di riempimento tubi composta dalla Millennium 120, dotata di gruppo di dosaggio facilmente smontabile, in linea con l'astucciatrice MA155.

