

Cartella stampa

Marchesini Group ad “Achema 2009”

Marchesini Group, azienda leader mondiale nel settore delle macchine automatiche e delle linee complete per il confezionamento farmaceutico e cosmetico, sarà presente ad “**Achema 2009**” - che andrà in scena a **Francoforte** dall’**11 al 15 maggio** –con prodotti innovativi dedicati al mercato dei liquidi e dei solidi, presso **Halle 3.1 – Stand O32-Q41**.

Il Gruppo mostrerà alcuni prodotti di punta per il segmento dei liquidi: in primo piano, la **nuova linea fiale** composta dalla **lavatrice rotativa continua per fiale WRA24-8**, dal **nuovo tunnel di depiogenazione con sterilizzazione della camera fredda modello NLT60S-C** e dalla **riempitrice-saldatrice per fiale RSF24**, equipaggiata con 8 pompe di dosaggio.

Protagonista sarà anche una **linea flaconi** composta dalla **ML616**, dall’**etichettatrice (SL400)** e dall’**astucciatrice continua (MA305)**. La ML616, macchina rotativa monoblocco ad alta velocità per il riempimento e la tappatura di flaconi in vetro per sciroppo, è equipaggiata con 12 teste di riempimento ed 8 teste di tappatura e si avvale di un sistema di controllo statistico con scarto dei prodotti non conformi.

Per il **settore delle siringhe**, sarà esposta la **FSP10**, macchina in grado di riempire e chiudere, in ambiente asettico, siringhe sterili mono-uso predisposte in sistemi BD Hypack o equivalenti.

Riflettori accesi per l’anteprima mondiale della nuovissima **linea robotizzata Marchesini – Unica** - in grado di integrare in un unico monoblocco le due operazioni di formatura ad alta profondità e di confezionamento in astuccio: una soluzione caratterizzata da gruppi di alimentazione totalmente robotizzati.

Fra le macchine stand-alone anche una **etichettatrice per fiale BL600 di Neri** e, per le **creme**, la **Millennium120**, riempitrice tubi prodotta da Tonazzi Vasquali con il suo gruppo di dosaggio smontabile in modo facile ed innovativo.

Per quanto riguarda il segmento dei solidi, protagonista sarà **Integra 300**, **linea blister robotizzata integrata** in grado di integrare in un unico monoblocco le due operazioni di termoformatura (blisteratrice) e di confezionamento in astucci e in grado di produrre **300 blister/min**. Spazio anche alla **MT1000**, **intubettatrice per compresse** che cambia nettamente il concetto di riempimento in tubi rigidi, ed alla **Compact 12**, monoblocco compatto ed integrato di riempimento, conteggio e tappatura prodotta da Vasquali Tonazzi che tratta compresse, confetti e capsule.

A testimonianza della massima attenzione che Marchesini Group presta al **tema della serializzazione dei prodotti farmaceutici**, saranno presentate ad “Achema 2009” **due versioni**



HEADQUARTERS

Sede Legale ed Amministrativa:
Via Nazionale 100 - 40065 PIANORO (Bologna) Italy
☎ +39.051.6518711 – fax +39.051.6516457
www.marchesini.com - info@marchesini.com

R.E.A. Bologna N. 327089 - Iscr. Reg. Imprese di
Bologna e Codice Fiscale: 03943970370
P. IVA IT00680201209 - Num. Di Posiz. M.BO: 029646
Capitale Sociale € 11.445.000,00 I.V. * SOCIO UNICO

STABILIMENTI:

PIANORO (BO)
PIANORO (BO)
PIANORO (BO)
PIANORO (BO)
CALDERINO DI M.S. PIETRO (BO)
CARPI (MO)
CERRO MAGGIORE (MI)
LATINA

Via Garganelli, 20 ☎ +39.051.6518711 fax +39-051-6516457
Via del Lavoro, 3 ☎ +39.051.6518711 fax +39-051.6518847
Via Allende, 1-3 ☎ +39.051.6518711 fax +39-051.774482
Via dell’Artigiano, 4 ☎ +39.051.6527092 fax +39-051.6526400
Via Lavino, 205/B ☎ +39.051.6761538 fax +39-051.6769185
Via Ampere, 1 ☎ +39.059.696696 fax +39-059.641526
Via Kennedy, 2/4 ☎ +39.0331.744211 fax +39-0331.515671
Via Belice, 13/15 ☎ +39.0773.40391 fax +39-0773.403916

della **nuova etichettatrice BL400** che consente l'applicazione ed il controllo di codici per la tracciabilità dei prodotti farmaceutici e di etichette combinate in vario modo.

In primo piano, la **BL400XL** che permette di stampare e poi di controllare codici Datamatrix su ben tre posizioni (facciata superiore e due flap dell'astuccio). L'altra soluzione esposta sarà la **BL400VTEXTL**, macchina ad alta velocità, che oltre a permettere la stampa di codici Datamatrix sulla facciata superiore e sui due flap dell'astuccio), può ospitare fino a tre teste etichettatrici per l'applicazione di una vignetta sul lato superiore e di due sugli angoli dell'astuccio (Tamper Evident).

In vista dell'entrata in vigore delle legislazioni sulla serializzazione dei prodotti farmaceutici in vari paesi nel mondo, Marchesini Group è dunque pronta a proporre ai propri clienti, sul mercato internazionale, soluzioni sviluppate ad hoc e già testate in collaborazione con le principali multinazionali e non: macchine modulari che possono essere inserite in linee di confezionamento già esistenti.

Le linee protagoniste

Per i liquidi

NEW ► La nuova linea fiale: nel segno dell'innovazione

- Nuovo tunnel di deprogenazione con sterilizzazione della camera fredda: auto-sterilizzazione della camera di raffreddamento
- Flessibile, veloce e affidabile

Fra le linee targate Marchesini Group dedicate ai liquidi protagoniste ad "Achema 2009", ci sarà la **nuova linea fiale** composta dalla **lavatrice rotativa continua per fiale WRA24-8**, dal **nuovo tunnel di deprogenazione con sterilizzazione della camera fredda modello NLT60S-C** e dalla **riempitrice-saldatrice per fiale RSF24**, equipaggiata con 8 pompe di dosaggio.

In testa alla linea c'è la **WRA 24-8** prodotta da Corima, una lavatrice rotativa continua - per fiale e flaconi - con trasporto a pinze. Parliamo di una macchina costruita con parti esterne in acciaio INOX, con parti rigide a contatto con i fluidi di lavaggio in acciaio INOX AISI 316L ed, infine, con parti flessibili in gomma approvata per uso farmaceutico.

La macchina presenta caratteristiche importanti:

- 1) Carico automatico: selezione e trasferimento automatico dei contenitori alle pinze di trasporto per mezzo di una stella di carico.
- 2) Lavaggio ed asciugatura interna ed esterna: il ciclo di pulizia, che può utilizzare tre diversi fluidi, è costituito da 8 stazioni di pulizia interna dei contenitori, due dei quali sono installati su questa macchina (Acqua per Iniettabili – WFI e Aria Compressa). Gli aghi sollevandosi penetrano all'interno del contenitore e, seguendone il movimento in continuo, effettuano ciascuno la propria funzione di lavaggio o soffiaggio. La successione dei fluidi di pulizia può essere scelta in base alle esigenze del processo, mantenendo i circuiti rigorosamente separati.
- 3) Controllo dei tempi di spruzzo dei fluidi di pulizia: i tempi di apertura delle valvole di alimentazione di ogni fluido di lavaggio sono programmabili da pannello operatore e consentono di ottimizzare i consumi dei fluidi.
- 4) Scarico automatico: mediante coclea a movimento continuo.

HEADQUARTERS

Sede Legale ed Amministrativa:
Via Nazionale 100 - 40065 PIANORO (Bologna) Italy
☎ +39.051.6518711 – fax +39.051.6516457
www.marchesini.com - info@marchesini.com

R.E.A. Bologna N. 327089 - Iscr. Reg. Imprese di
Bologna e Codice Fiscale: 03943970370
P. IVA IT00680201209 - Num. Di Posiz. M.BO: 029646
Capitale Sociale € 11.445.000,00 I.V. * SOCIO UNICO

STABILIMENTI:

PIANORO (BO)
PIANORO (BO)
PIANORO (BO)
PIANORO (BO)
CALDERINO DI M.S. PIETRO (BO)
CARPI (MO)
CERRO MAGGIORE (MI)
LATINA

Via Garganelli, 20 ☎ +39.051.6518711 fax +39-051-6516457
Via del Lavoro, 3 ☎ +39.051.6518711 fax +39-051.6518847
Via Allende, 1-3 ☎ +39.051.6518711 fax +39-051.774482
Via dell'Artigiano, 4 ☎ +39.051.6527092 fax +39-051.6526400
Via Lavino, 205/B ☎ +39.051.6761538 fax +39-051.6769185
Via Ampere, 1 ☎ +39.059.696696 fax +39-059.641526
Via Kennedy, 2/4 ☎ +39.0331.744211 fax +39-0331.515671
Via Belice, 13/15 ☎ +39.0773.40391 fax +39-0773.403916

La lavatrice è poi collegata in linea con il **nuovo tunnel di depirogenazione con sterilizzazione della camera fredda modello NLT60S-C** prodotto da Neri che appartiene ad una nuova serie di tunnel di depirogenazione a flusso laminare di aria calda per fiale o flaconi, aventi fra le altre funzioni anche la caratteristica peculiare della **auto-sterilizzazione della camera di raffreddamento**.

Il processo di sterilizzazione della camera di raffreddamento avviene mediante un flusso di aria riscaldata da un'apposita batteria di resistenze in acciaio inossidabile AISI 316 L, installata internamente ai condotti di circolazione. Sia la camera di Depirogenazione che la camera di Raffreddamento sono coibentate mediante pareti doppio corpo, che garantiscono l'isolamento termico con l'esterno.

Durante la funzione di sterilizzazione della camera di raffreddamento, per risparmiare energia, il sistema di circolazione dell'aria calda viene automaticamente fatto lavorare a riciclo. Durante il ciclo di sterilizzazione della camera fredda, l'uscita del tunnel viene chiusa automaticamente con un portello ermetico, che serve a separare l'interno della macchina dalla camera sterile o dall'isolatore. Il tunnel è dotato di un sistema di autocompensazione dei picchi di pressione della camera sterile, che viene automaticamente disinserto durante la funzione di sterilizzazione della zona di raffreddamento. Nella camera di raffreddamento è installato un filtro Hepa siliconico, per alte temperature in grado di lavorare in continuo sotto un flusso di aria a 250°C.

Come funziona il tunnel? Il ciclo di sterilizzazione della camera di raffreddamento viene eseguito quando il tunnel ha completato il normale trattamento di una partita di fiale o di flaconi. Il processo di sterilizzazione della zona di raffreddamento (ciclo tempo / temperatura) viene impostato sul Terminale Operatore ed è programmato per garantire la corretta sterilizzazione di tutta la camera di raffreddamento, con particolare riguardo ai punti più difficilmente raggiungibili dal flusso di aria calda, quindi normalmente più "freddi". In questi punti vengono installate le sonde che comandano la funzione di termoregolazione.

Durante il ciclo di sterilizzazione della zona di raffreddamento fiale o flaconi, le sonde che controllano il processo, devono assicurare il raggiungimento dei 170°C come temperatura minima e mantenersi su tale livello per tutto il tempo necessario a raggiungere una riduzione batterica di 6 Log.

La sequenza del ciclo di sterilizzazione della camera fredda è completamente automatica e avviene secondo il seguente schema: chiusura del portello coibentato di uscita flaconi, che separa il tunnel dalla camera sterile; gonfiaggio mediante aria compressa sterile della guarnizione di tenuta del portello; drenaggio del liquido contenuto nella batteria di raffreddamento; apertura del bypass che permettere il riciclo dell'aria; chiusura del condotto di espulsione dell'aria; accensione delle resistenze: raggiungimento della temperatura impostata; permanenza a tale temperatura per il tempo necessario alla corretta sterilizzazione.

Quando il ciclo di sterilizzazione della camera fredda è completato, viene automaticamente richiuso il bypass che permettere il riciclo e viene riaperto il condotto di espulsione dell'aria calda; così, la temperatura si abbassa gradatamente e, a fine raffreddamento, la macchina è pronta a ricevere nuovamente i flaconi o le fiale da depirogenare.

Infine, le fiale passano alla **riempitrice-saldatrice per fiale RSF24**, prodotta da Corima, macchina equipaggiata con 8 pompe di dosaggio che si presenta flessibile, veloce, affidabile ed in grado di assicurare una semplice manutenzione e pulizia delle sue componenti.

La macchina è caratterizzata da soluzioni tecniche all'avanguardia per soddisfare i più alti standard qualitativi dell'industria farmaceutica: studiato e progettato per assicurare i più elevati standard di pulibilità delle macchine di questo settore, la RSF24 garantisce la massima efficacia dei flussi d'aria impiegati per proteggere il prodotto durante la fase di riempimento. Tutte le parti esposte sono in acciaio inox AISI 316 oppure realizzate con l'utilizzo di materiali plastici idonei ai requisiti dell'ambiente di lavoro. Particolare

HEADQUARTERS

Sede Legale ed Amministrativa:
Via Nazionale 100 - 40065 PIANORO (Bologna) Italy
☎ +39.051.6518711 – fax +39.051.6516457
www.marchesini.com - info@marchesini.com

R.E.A. Bologna N. 327089 - Iscr. Reg. Imprese di
Bologna e Codice Fiscale: 03943970370
P. IVA IT00680201209 - Num. Di Posiz. M.BO: 029646
Capitale Sociale € 11.445.000,00 I.V. * SOCIO UNICO

STABILIMENTI:

PIANORO (BO)	Via Garganelli, 20	☎ +39.051.6518711 fax +39-051-6516457
PIANORO (BO)	Via del Lavoro, 3	☎ +39.051.6518711 fax +39-051.6518847
PIANORO (BO)	Via Allende, 1-3	☎ +39.051.6518711 fax +39-051.774482
PIANORO (BO)	Via dell'Artigiano, 4	☎ +39.051.6527092 fax +39-051.6526400
CALDERINO DI M.S. PIETRO (BO)	Via Lavino, 205/B	☎ +39.051.6761538 fax +39-051.6769185
CARPI (MO)	Via Ampere, 1	☎ +39.059.696696 fax +39-059.641526
CERRO MAGGIORE (MI)	Via Kennedy, 2/4	☎ +39.0331.744211 fax +39-0331.515671
LATINA	Via Belice, 13/15	☎ +39.0773.40391 fax +39-0773.403916

attenzione è stata altresì posta nella progettazione dei circuiti di alimentazione dei gas di saldatura al fine di soddisfare i più alti requisiti europei di sicurezza.

L'impiego di servomotori per la gestione dei principali movimenti della macchina garantisce flessibilità e ripetibilità di tutte le funzioni assegnate alla macchina ed al suo sistema di controllo. Tra i movimenti governati da servomotori da segnalare quelli degli aghi di dosaggio, quelli delle pompe, delle fiamme e quelli delle pinze di strappo degli sfridi in vetro in quanto, proprio tali movimentazioni, sono in grado di controllare le due funzioni principali della macchina: da un lato, il dosaggio del prodotto, durante la fase di riempimento; dall'altro, la chiusura e formatura della punta della fiala, durante la fase di saldatura. Soluzioni che, oltre a garantire una perfetta ripetibilità nell'esecuzione delle funzioni, assicurano anche la possibilità di poter processare liquidi con caratteristiche chimico-fisiche speciali o contenitori in vetro con caratteristiche altrettanto inusuali.

NEW ► UNICA, il nuovo monoblocco robotizzato targato Marchesini

- Compatta: termoformatura ad alta profondità e astucciamento in un unico blocco
- Ergonomica e versatile
- Robovision: alimentazione robotizzata integrata

Riflettori accesi nello stand Marchesini, in occasione di "Achema 2009", per l'anteprima mondiale di Unica, la nuova nata in casa Marchesini, che sposa la stessa filosofia del monoblocco robotizzato Integra. Unica è in grado di integrare in un unico monoblocco le operazioni di formatura ad alta profondità e di confezionamento in astuccio: una soluzione caratterizzata da gruppi di alimentazione totalmente robotizzati.

La linea si presenta suddivisa, come Integra (il monoblocco per blister), in due sezioni – quella della termoformatrice e quella dell'astuciatrice - ciascuna gestita dal proprio PC autonomo.

Costruita interamente a balcone nel massimo rispetto delle norme GMP, la linea è stata concepita intorno a tre concetti base: versatilità, ergonomia e massima efficienza in un limitato ingombro. Estrema accessibilità ed ergonomia di tutte le stazioni e massima visibilità di tutti i gruppi consentono una pulizia immediata della linea, senza dimenticare la parete verticale che garantisce la netta separazione della zona meccanica da quella di lavoro.

Grandi novità sono costituite dalle alimentazioni che, a differenza di Integra, sono caratterizzate da **due Robovision**, robot a quattro assi interamente sviluppato da Marchesini Group per prelevare prodotti, – **siringhe** o altro - da un nastro ed alimentarli sia alla termoformatrice che all'astuciatrice.

Massima flessibilità di layout, un'ampia area di lavoro e precisione caratterizzano questo nuovissimo prodotto: un sistema rivoluzionario che permette estrema flessibilità e una notevole riduzione dei tempi di pulizia e di cambio formato.

Caratterizzata da soluzioni tecniche all'avanguardia e da una struttura a balcone, la termoformatrice è in grado di produrre cassonetti ad alta profondità sia per prodotti cosmetici che farmaceutici. La macchina presenta caratteristiche importanti: un passo di 160mm per un'ampia area massima di formatura a disposizione; un motore brushless che aziona la trasmissione principale della macchina con albero principale e camme; particolare attenzione per il cambio formato che avviene senza utensili grazie ad innesti rapidi e maniglie a ripresa.



HEADQUARTERS

Sede Legale ed Amministrativa:
Via Nazionale 100 - 40065 PIANORO (Bologna) Italy
☎ +39.051.6518711 – fax +39.051.6516457
www.marchesini.com - info@marchesini.com

R.E.A. Bologna N. 327089 - Iscr. Reg. Imprese di
Bologna e Codice Fiscale: 03943970370
P. IVA IT00680201209 - Num. Di Posiz. M.BO: 029646
Capitale Sociale € 11.445.000,00 I.V. * SOCIO UNICO

STABILIMENTI:

PIANORO (BO)	Via Garganelli, 20	☎ +39.051.6518711 fax +39-051-6516457
PIANORO (BO)	Via del Lavoro, 3	☎ +39.051.6518711 fax +39-051.6518847
PIANORO (BO)	Via Allende, 1-3	☎ +39.051.6518711 fax +39-051.774482
PIANORO (BO)	Via dell'Artigiano, 4	☎ +39.051.6527092 fax +39-051.6526400
CALDERINO DI M.S. PIETRO (BO)	Via Lavino, 205/B	☎ +39.051.6761538 fax +39-051.6769185
CARPI (MO)	Via Ampere, 1	☎ +39.059.696696 fax +39-059.641526
CERRO MAGGIORE (MI)	Via Kennedy, 2/4	☎ +39.0331.744211 fax +39-0331.515671
LATINA	Via Belice, 13/15	☎ +39.0773.40391 fax +39-0773.403916

Per quanto riguarda il confezionamento dei cassonetti in astuccio, la macchina consente all'operatore di effettuare le operazioni di gestione - quali il carico degli astucci e dei prospetti - in un'unica zona di accesso. Il trasporto del prodotto e degli astucci avviene con speciali cinghie dentate, mentre il prelievo e l'apertura degli astucci è garantita da bracci oscillanti.

Caratteristica vincente delle nuove monoblocco Marchesini Group Integra e Unica è dunque la flessibilità consentita da un utilizzo sempre maggiore di soluzioni robotizzate. Il cambio formato è semplice e veloce, interamente guidato da Pc.

La linea è in grado di trattare fino a **150 astucci/minuto**.

► Linea flaconi

- Precisione di dosaggio
- Massima flessibilità

Protagonista sarà anche una **linea flaconi** composta dalla **ML616**, dall'**etichettatrice (SL400)** e dall'**astucciatrice continua (MA305)**. La ML616, macchina rotativa monoblocco ad alta velocità per il riempimento e la tappatura di flaconi in vetro per scioppo, è equipaggiata con 12 teste di riempimento ed 8 teste di tappatura e si avvale di un sistema di controllo statistico con scarto dei prodotti non conformi.

In primo piano, la **ML616, macchina rotativa monoblocco ad alta velocità** per il **riempimento e la tappatura di flaconi**, equipaggiata con una testa di riempimento a 12 stazioni ed una testa di tappatura a 9 stazioni.

Caratterizzata dalla massima flessibilità, precisione nel dosaggio e dall'estrema compattezza con performance elevate, la ML616 presenta una struttura priva di spigoli o angoli morti per consentire una facile pulizia. La macchina è modulare e diverse sono le varianti prodotte in base alle diverse esigenze di confezionamento: per il solo riempimento, per la sola tappatura o per il riempimento e la tappatura dei flaconi.

La sezione del riempimento presenta la regolazione centralizzata dell'altezza della testa, la regolazione simultanea delle siringhe e del volume da dosare e una canaletta di drenaggio per la raccolta di eventuale liquido sotto la zona di riempimento. Il trasporto dei flaconi avviene con pinze di prelievo autocentranti ed innesto rapido che prelevano i flaconi sul collo. L'assenza di piattelli di sollevamento garantisce la massima pulizia del flacone.

Il riempimento di tipo volumetrico può essere allestito con valvole e siringhe in ceramica o in inox con guarnizione, con siringhe valvole a pistone rotante oppure con valvole schiacciato tubo e siringhe in ceramica o in inox con guarnizione.

Le siringhe sono smontabili in modo rapido e senza l'utilizzo di attrezzi per il lavaggio e la sanificazione. Il comando delle siringhe è racchiuso all'interno del basamento, evitando così il rischio di Cross Contamination.

La macchina è disegnata per accettare l'installazione di un gruppo di tipo CIP (Clean In Place) o SIP (Steam In Place), mentre nella sezione tappatura le teste di chiusura hanno combinazioni diverse a secondo delle tipologie da applicare e possono essere con rotazione o senza.

La linea propone poi la **BL400**, prodotta da Neri, un'**etichettatrice lineare ergonomica**, veloce ed affidabile. La macchina consente l'applicazione di una etichetta avvolgente sulla superficie laterale di flaconi o contenitori di forma cilindrica in vetro, metallo o materiale plastico.

HEADQUARTERS

Sede Legale ed Amministrativa:
Via Nazionale 100 - 40065 PIANORO (Bologna) Italy
☎ +39.051.6518711 - fax +39.051.6516457
www.marchesini.com - info@marchesini.com

R.E.A. Bologna N. 327089 - Iscr. Reg. Imprese di
Bologna e Codice Fiscale: 03943970370
P. IVA IT00680201209 - Num. Di Posiz. M.BO: 029646
Capitale Sociale € 11.445.000,00 I.V. * SOCIO UNICO

STABILIMENTI:

PIANORO (BO)	Via Garganelli, 20	☎ +39.051.6518711	fax +39-051-6516457
PIANORO (BO)	Via del Lavoro, 3	☎ +39.051.6518711	fax +39-051.6518847
PIANORO (BO)	Via Allende, 1-3	☎ +39.051.6518711	fax +39-051.774482
PIANORO (BO)	Via dell'Artigiano, 4	☎ +39.051.6527092	fax +39-051.6526400
CALDERINO DI M.S. PIETRO (BO)	Via Lavino, 205/B	☎ +39.051.6761538	fax +39-051.6769185
CARPI (MO)	Via Ampere, 1	☎ +39.059.696696	fax +39-059.641526
CERRO MAGGIORE (MI)	Via Kennedy, 2/4	☎ +39.0331.744211	fax +39-0331.515671
LATINA	Via Belice, 13/15	☎ +39.0773.40391	fax +39-0773.403916

L'ergonomia di questa macchina è stata studiata per rendere possibili tutte le regolazioni, i cambi delle bobine etichette, dei nastri stampa e delle parti di formato dal lato comandi, consentendo una estrema facilità di intervento al personale operativo. La macchina può lavorare in linea con altre macchine confezionatrici oppure fuori linea con opportuni dispositivi di alimentazione e di ripresa dei flaconi.

Chiude la linea l'**astucciatrice continua MA305**, macchina estremamente versatile, costruita con struttura a balcone in modo da consentire completa visibilità e ispezionabilità: netta è la separazione tra zona meccanica e zona di trasporto del prodotto ed astuccio. Caratteristica che consente una totale e facile individuazione e rimozione di eventuali componenti residui a fine lotto. L'introduzione del prodotto, in arrivo dalla catena di alimentazione, è effettuata con una serie di spingitori posti sul lato opposto all'operatore, che inseguono il movimento continuo della catena di trasporto astuccio, mentre l'avanzamento degli astucci avviene tramite cinghiali motorizzati.

Per i solidi

► **Integra300, linea blister robotizzata integrata**

- Compatta: termoformatura e astucciamento in un unico blocco
- Ergonomica e versatile
- Robocombi: collegamento robotizzato integrato

Compatta, veloce, ergonomica, innovativa. Si chiama **INTEGRA300**, la **linea blister robotizzata integrata** di Marchesini Group. Parliamo di una linea blister di ultima concezione in grado di integrare in un unico monoblocco le due operazioni di termoformatura e di confezionamento in astucci.

La linea si presenta suddivisa in due sezioni, ciascuna gestita dal proprio PC autonomo, ed è caratterizzata da un ingombro estremamente contenuto.

Costruita interamente a balcone nel massimo rispetto delle norme GMP, è stata concepita intorno a tre concetti base: versatilità, ergonomia e massima efficienza in un limitato ingombro. Estrema accessibilità ed ergonomia di tutte le stazioni e massima visibilità di tutti i gruppi consentono una pulizia immediata della linea, senza dimenticare che una parete verticale in acciaio inox garantisce la netta separazione della zona meccanica da quella di lavoro.

La linea presenta un collegamento robotizzato integrato, il **Robocombi**, soluzione che effettua il prelievo di ogni singolo blister e il deposito diretto nei cassetti dell'astucciatrice, senza alcun passaggio intermedio. Una soluzione flessibile targata Marchesini che contribuisce a fare di questa nuova linea una delle più moderne creazioni della robotica nel campo del packaging farmaceutico.

Per quanto riguarda il confezionamento dei blister in astuccio, la macchina consente all'operatore di effettuare le operazioni di gestione - quali il carico degli astucci, dei prospetti, il recupero dei blister buoni e integri in linea - in un'unica zona di accesso. Il trasporto degli astucci avviene con speciali cinghie dentate, mentre il prelievo e l'apertura degli astucci è garantita da bracci oscillanti.

Un'altra caratteristica vincente di Integra riguarda il cambio formato che si presenta semplice e veloce grazie alla possibilità di richiamare dal PC i parametri di prodotto.

La linea è in grado di trattare **300 blister/min.** e **150 astucci/min.**

HEADQUARTERS

Sede Legale ed Amministrativa:
Via Nazionale 100 - 40065 PIANORO (Bologna) Italy
☎ +39.051.6518711 - fax +39.051.6516457
www.marchesini.com - info@marchesini.com

R.E.A. Bologna N. 327089 - Iscr. Reg. Imprese di
Bologna e Codice Fiscale: 03943970370
P. IVA IT00680201209 - Num. Di Posiz. M.BO: 029646
Capitale Sociale € 11.445.000,00 I.V. * SOCIO UNICO

STABILIMENTI:

PIANORO (BO)	Via Garganelli, 20	☎ +39.051.6518711	fax +39-051-6516457
PIANORO (BO)	Via del Lavoro, 3	☎ +39.051.6518711	fax +39-051.6518847
PIANORO (BO)	Via Allende, 1-3	☎ +39.051.6518711	fax +39-051.774482
PIANORO (BO)	Via dell'Artigiano, 4	☎ +39.051.6527092	fax +39-051.6526400
CALDERINO DI M.S. PIETRO (BO)	Via Lavino, 205/B	☎ +39.051.6761538	fax +39-051.6769185
CARPI (MO)	Via Ampere, 1	☎ +39.059.696696	fax +39-059.641526
CERRO MAGGIORE (MI)	Via Kennedy, 2/4	☎ +39.0331.744211	fax +39-0331.515671
LATINA	Via Belice, 13/15	☎ +39.0773.40391	fax +39-0773.403916

Le macchine singole protagoniste Solidi, liquidi, creme e sistemi track & trace

NEW ► Etichettatrice BL400VTEXL (Track & Trace)

- Affidabilità e massima precisione per l'applicazione e il controllo di codici per la tracciabilità di prodotti pharma e di etichette
- Ergonomica e versatile

In vista dell'entrata in vigore delle legislazioni sulla **serializzazione dei prodotti farmaceutici** in vari paesi nel mondo, Marchesini Group propone sul mercato soluzioni sviluppate ad hoc e già testate in collaborazione con le principali multinazionali e non, e già in produzione in diversi paesi: soluzioni modulari che possono essere inserite in linee di confezionamento già esistenti.

Saranno presentate ad "Achema 2009" **due versioni** della **nuova etichettatrice BL400** che consente l'applicazione ed il controllo di codici per la tracciabilità dei prodotti farmaceutici e di etichette combinate in vario modo. In primo piano, la **BL400XL** che permette di stampare e poi di controllare codici Datamatrix su ben tre posizioni (facciata superiore e due flap dell'astuccio). L'altra soluzione esposta sarà la **BL400VTEXL**, macchina ad alta velocità, che oltre a permettere la stampa di codici Datamatrix sulla facciata superiore e sui due flap dell'astuccio, può ospitare fino a tre teste etichettatrici per l'applicazione di una vignetta sul lato superiore e di due sugli angoli dell'astuccio (Tamper Evident).

I plus della macchina sono diversi. Innanzitutto, parliamo di una macchina a balcone, ergonomica e completamente accessibile, per una facile pulizia e gestione e per la massima visibilità di tutto il processo produttivo. L'etichettatrice è poi a passo - aspetto che garantisce la massima precisione di applicazione dell'etichetta e del risultato finale – oltre ad essere caratterizzata da un cambio formato preciso e veloce. Infine, questa macchina prevede lo scarto dei prodotti non conformi e lavora ad una velocità altissima (450 astucci al minuto). Esiste anche una versione per la marcatura e il controllo di astucci "stesi", prima della loro messa in volume, da installare off line (BL400VA).

► FSP10 per il riempimento di siringhe

- Velocità: 24 mila siringhe all'ora
- Struttura a balcone e impiego di motori brushless

La FSP10 prodotta da Co.Ri.M.A. è in grado di riempire e chiudere, in ambiente asettico, siringhe sterili mono-uso predisposte in sistemi BD Hypack o equivalenti. La macchina si distingue per varie soluzioni tecniche adottate: la struttura a balcone e tutte le soluzioni costruttive per agevolare i flussi di aria a protezione del prodotto; il sistema di movimentazione dei nest alla stazione di carico che evita qualunque rischio di contatto con le estremità inferiori delle siringhe; il sistema di centraggio per l'inserimento dei tappi per evitare il contatto tra le pareti delle siringhe ed i sistemi di inserimento dei tappi.

La FSP10 riempie e chiude fino a **24.000 siringhe mono-uso all'ora** ed è stata realizzata per soddisfare gli attuali requisiti delle Norme di Buona Fabbricazione (cGMP) e per l'impiego in tecnologia RABs (Restricted Access Barrier system).

Tra i sistemi opzionali a corredo della macchina si distinguono quelli per l'immissione di gas inerte sia durante la fase di riempimento che di tappatura (quest'ultimo sistema è brevettato ed assicura un perfetto isolamento del tappo dal contatto con l'aria prima del suo collocamento) e quello per la pulizia (CIP) e la sanitizzazione a vapore (SIP) in situ dell'intero sistema di dosaggio.

HEADQUARTERS

Sede Legale ed Amministrativa:
Via Nazionale 100 - 40065 PIANORO (Bologna) Italy
☎ +39.051.6518711 – fax +39.051.6516457
www.marchesini.com - info@marchesini.com

R.E.A. Bologna N. 327089 - Iscr. Reg. Imprese di
Bologna e Codice Fiscale: 03943970370
P. IVA IT00680201209 - Num. Di Posiz. M.BO: 029646
Capitale Sociale € 11.445.000,00 I.V. * SOCIO UNICO

STABILIMENTI:

PIANORO (BO)
PIANORO (BO)
PIANORO (BO)
PIANORO (BO)
CALDERINO DI M.S. PIETRO (BO)
CARPI (MO)
CERRO MAGGIORE (MI)
LATINA

Via Garganelli, 20 ☎ +39.051.6518711 fax +39-051-6516457
Via del Lavoro, 3 ☎ +39.051.6518711 fax +39-051.6518847
Via Allende, 1-3 ☎ +39.051.6518711 fax +39-051.774482
Via dell'Artigiano, 4 ☎ +39.051.6527092 fax +39-051.6526400
Via Lavino, 205/B ☎ +39.051.6761538 fax +39-051.6769185
Via Ampere, 1 ☎ +39.059.696696 fax +39-059.641526
Via Kennedy, 2/4 ☎ +39.0331.744211 fax +39-0331.515671
Via Belice, 13/15 ☎ +39.0773.40391 fax +39-0773.403916

Da sottolineare, infine, l'impiego di motori brushless per tutte le movimentazioni della macchina, motori che consentono oltre ad una elevata accuratezza e adattabilità di tutti i cinematismi anche la gestione di processi di riempimento e chiusura di prodotti con caratteristiche chimico-fisiche particolari.

► Etichettatrice BL600

- Massima accessibilità e disposizione ergonomica di tutti i gruppi componenti
- Velocità: fino a 600 pezzi al minuto
- Cambio formato semplice e veloce

Prodotta da Neri, la **BL600** è una macchina ad alta velocità per l'applicazione di etichette autoadesive su fiale, flaconi o altri contenitori rotondi. Caratterizzata da massima accessibilità e da un'attenzione particolare all'ergonomia, la BL600 è in grado di trattare fino a **600 pezzi al minuto**. L'etichettatrice presenta un sistema di trasporto positivo a passo che assicura il funzionamento fail-safe, una costruzione a balcone con disposizione ergonomica di tutti i gruppi componenti, oltre ad una netta separazione delle zone operativa, meccanica ed elettrica. La rulliera di trasporto a passo variabile è in grado di trattare un vasta gamma di formati con la possibilità di cambio automatico impostabile da terminale operatore. Il cambio formato, dunque, è estremamente semplice e veloce e le operazioni di pulizia e manutenzione sono di facile esecuzione.

► Millennium 120 per il riempimento di tubetti

- Velocità: 120 tubi/min
- Gruppo di dosaggio estraibile
- Struttura a balcone, massima ergonomia

Per il riempimento in tubi, Marchesini Group propone la **Millennium 120** prodotta da Tonazzi Vasquali con il suo gruppo di dosaggio smontabile in modo facile ed innovativo. Secondogenita della fortunata versione Millennium, questa intubettatrice ad un canale ha una velocità di **120 pezzi al minuto**.

Concepita per installazione sotto Cappa a Flusso Laminare, la macchina è stata concepita per l'installazione contemporanea dei sistemi di chiusura metallo/aria calda: il risultato è massima flessibilità e modularità e rapidi tempi di cambio formato. Il gruppo di dosaggio è estraibile: tutti gli attacchi delle parti a contatto con il prodotto sono del tipo Tri-Clamp e l'intero gruppo (sostituito da tramoggia, valvola, pistone ed ugello) è estraibile e facilmente trasferibile alla zona di lavaggio e sterilizzazione.

Le regolazioni di cambio formato sono centralizzate, comandate da servomotore ed azionabili direttamente dal pc a bordo macchina.

Il trasporto dei tubetti viene effettuato su speciali boccole autocentranti. Un movimento controllato da motore brushless solleva le boccole contenenti tubetti verso l'ugello di dosaggio, garantendo un perfetto riempimento dal fondo. Questa modalità di lavoro evita, infatti, la formazione di residui d'aria nel tubetto, anche in presenza di prodotti difficili ed a velocità elevate.

La macchina è costruita a balcone, aspetto che garantisce massima accessibilità dal resto, per l'ispezione dei gruppi di movimentazione, e massima accessibilità dal lato operatore, per la pulizia e la regolazione di tutti i gruppi e componenti.

HEADQUARTERS

Sede Legale ed Amministrativa:
Via Nazionale 100 - 40065 PIANORO (Bologna) Italy
☎ +39.051.6518711 – fax +39.051.6516457
www.marchesini.com - info@marchesini.com

R.E.A. Bologna N. 327089 - Iscr. Reg. Imprese di
Bologna e Codice Fiscale: 03943970370
P. IVA IT00680201209 - Num. Di Posiz. M.BO: 029646
Capitale Sociale € 11.445.000,00 I.V. * SOCIO UNICO

STABILIMENTI:

PIANORO (BO)	Via Garganelli, 20	☎ +39.051.6518711 fax +39-051-6516457
PIANORO (BO)	Via del Lavoro, 3	☎ +39.051.6518711 fax +39-051.6518847
PIANORO (BO)	Via Allende, 1-3	☎ +39.051.6518711 fax +39-051.774482
PIANORO (BO)	Via dell'Artigiano, 4	☎ +39.051.6527092 fax +39-051.6526400
CALDERINO DI M.S. PIETRO (BO)	Via Lavino, 205/B	☎ +39.051.6761538 fax +39-051.6769185
CARPI (MO)	Via Ampere, 1	☎ +39.059.696696 fax +39-059.641526
CERRO MAGGIORE (MI)	Via Kennedy, 2/4	☎ +39.0331.744211 fax +39-0331.515671
LATINA	Via Belice, 13/15	☎ +39.0773.40391 fax +39-0773.403916

► **MT1000: la nuova intubettatrice per tubi rigidi**

- Sistema alimentazione tubi compatto
- Rivoluzionario sistema riempimento tubi

Ergonomica, innovativa, rivoluzionaria: la **MT1000** è una intubettatrice per compresse che cambia nettamente il concetto di riempimento in tubi rigidi.

Trasporto dei tubi in boccole che si muovono con movimenti sincrodinamici; inserimento delle compresse con un rivoluzionario sistema pick & place in positivo; un sistema di alimentazione tubi compatto per assicurare un risparmio di spazio.

La struttura della macchina è priva di angoli vivi, punti nascosti e recessi dove polvere o frammenti di prodotto possano annidarsi. E' stata infatti studiata tenendo in massima considerazione l'esigenza di avere un ambiente pulito e privo di qualsiasi contaminazione.

La parte inferiore della stazione di alimentazione e riempimento è stata lasciata volutamente aperta, in modo che le polveri generate possano cadere a terra, ed è provvista di un sistema di aspirazione centralizzato. Tutte le principali operazioni della macchina hanno motorizzazioni brushless.

Il sistema di alimentazione ed orientamento tubi si presenta molto più compatto dei normali sistemi attualmente esistenti: i tubi vengono alimentati alla rinfusa ed orientati in automatico grazie ad un sistema di piastre che fanno avanzare i tubi in alto verso il nastro di alimentazione.

Un'elica situata tra il nastro di arrivo tubi ed il dispositivo di prelievo consente di far arrivare i tubi in posizione corretta per il carico.

Il tubo viene poi prelevato, depositato direttamente in catena e tenuto fermo all'interno della boccola di trasporto. La "giostra" di trasporto dei tubi è provvista di due cinghie parallele, ciascuna dotata di motorizzazione indipendente, a cui sono agganciati 4 gruppi di 12 boccole porta tubi. I 4 gruppi di boccole sono situati in corrispondenza delle unità in cui si svolgono le operazioni principali: carico dei tubi, riempimento tubi e carico dei tappi. Grazie alla motorizzazione propria, che le rende indipendenti l'una dall'altra, le due cinghie movimentano ciascuna una coppia di gruppi di boccole.

Questo sistema agisce con un movimento sincro-dinamico che permette di eliminare soste dei tubi tra un'operazione e l'altra, ottenendo un funzionamento più fluido e continuo dell'intero processo.

Le compresse sono convogliate su un tappeto da cui scendono verso i canali di alimentazione, disponendosi verticalmente. Un robot dotato di 12 bracci provvisti di ventose preleva una fila di 12 compresse alla volta, le ruota di 90 gradi e le deposita direttamente nei tubi. Il sistema di riempimento dei tubi è dunque davvero rivoluzionario.

Parliamo, pertanto, di un tipo di trasporto "in positivo" che presenta innumerevoli vantaggi: la compressa viene sempre accompagnata, mai lasciata libera; la compressa non subisce attriti né pressioni, ma viene rispettata al massimo l'integrità della stessa ed evitato qualsiasi sfregamento che possa causare danni; il prelievo ed il conteggio sono garantiti e controllati direttamente dal PC macchina.

Infine, i parametri di formato sono settabili sul PC: la corsa è variabile ed è calcolata automaticamente, per minimizzare attriti ed urti.

HEADQUARTERS

Sede Legale ed Amministrativa:
Via Nazionale 100 - 40065 PIANORO (Bologna) Italy
☎ +39.051.6518711 – fax +39.051.6516457
www.marchesini.com - info@marchesini.com

R.E.A. Bologna N. 327089 - Iscr. Reg. Imprese di
Bologna e Codice Fiscale: 03943970370
P. IVA IT00680201209 - Num. Di Posiz. M.BO: 029646
Capitale Sociale € 11.445.000,00 I.V. * SOCIO UNICO

STABILIMENTI:

PIANORO (BO)	Via Garganelli, 20	☎ +39.051.6518711 fax +39-051-6516457
PIANORO (BO)	Via del Lavoro, 3	☎ +39.051.6518711 fax +39-051.6518847
PIANORO (BO)	Via Allende, 1-3	☎ +39.051.6518711 fax +39-051.774482
PIANORO (BO)	Via dell' Artigiano, 4	☎ +39.051.6527092 fax +39-051.6526400
CALDERINO DI M.S. PIETRO (BO)	Via Lavino, 205/B	☎ +39.051.6761538 fax +39-051.6769185
CARPI (MO)	Via Ampere, 1	☎ +39.059.696696 fax +39-059.641526
CERRO MAGGIORE (MI)	Via Kennedy, 2/4	☎ +39.0331.744211 fax +39-0331.515671
LATINA	Via Belice, 13/15	☎ +39.0773.40391 fax +39-0773.403916

NEW ► Compact 12

- Monoblocco integrato per riempimento, conteggio e tappatura compresse
- Massima accessibilità

Compact 12 è un monoblocco compatto ed integrato per il riempimento, conteggio e tappatura prodotta da Vasquali Tonazzi che tratta compresse, confetti e capsule.

La macchina integra una **contatrice elettronica a 12 canali** ed un **gruppo di tappatura** per produzioni fino a **60 flaconi/minuto**: l'integrazione delle due macchine permette di ottenere grandi vantaggi sia in termini di ingombri che di pulizia nella zona di riempimento.

La macchina nasce infatti già predisposta per l'eventuale installazione di un sistema di contenimento tipo "isolatore" per la protezione dell'operatore, o di sistemi a flusso laminare per la protezione del prodotto. L'ingresso e l'uscita dei flaconi nella zona posteriore, garantiscono l'accessibilità sui tre lati della macchina. Le logiche di gestione delle due macchine trovano perfetta integrazione nel pc industriale siemens o allen bradley, dotato di ampio display tipo touch screen a colori.

La compilazione assistita delle ricette, insieme ad un sofisticato sistema di diagnostica, permettono un completo ma semplice controllo delle funzioni macchina. Tutti i sistemi di tappatura (a vite, a pressione, a ghiera) possono essere installati. Infine, l'ampia area disponibile frontalmente permette l'inserimento di funzioni aggiuntive come quelle del silica-gel, del cotone o della spugna.

Per maggiori informazioni:

Ufficio Stampa Marchesini Group
Mrs Manuela Goldoni (+39 347 9632938)
Mr Guido Rossi (+39-380-4590513)
press.office@marchesini.com
www.marchesini.com

HEADQUARTERS

Sede Legale ed Amministrativa:
Via Nazionale 100 - 40065 PIANORO (Bologna) Italy
☎ +39.051.6518711 – fax +39.051.6516457
www.marchesini.com - info@marchesini.com

R.E.A. Bologna N. 327089 - Iscr. Reg. Imprese di
Bologna e Codice Fiscale: 03943970370
P. IVA IT00680201209 - Num. Di Posiz. M.BO: 029646
Capitale Sociale € 11.445.000,00 I.V. * SOCIO UNICO

STABILIMENTI:

PIANORO (BO)	Via Garganelli, 20	☎ +39.051.6518711 fax +39-051-6516457
PIANORO (BO)	Via del Lavoro, 3	☎ +39.051.6518711 fax +39-051.6518847
PIANORO (BO)	Via Allende, 1-3	☎ +39.051.6518711 fax +39-051.774482
PIANORO (BO)	Via dell' Artigiano, 4	☎ +39.051.6527092 fax +39-051.6526400
CALDERINO DI M.S. PIETRO (BO)	Via Lavino, 205/B	☎ +39.051.6761538 fax +39-051.6769185
CARPI (MO)	Via Ampere, 1	☎ +39.059.696696 fax +39-059.641526
CERRO MAGGIORE (MI)	Via Kennedy, 2/4	☎ +39.0331.744211 fax +39-0331.515671
LATINA	Via Belice, 13/15	☎ +39.0773.40391 fax +39-0773.403916