

Comunicato stampa

Marchesini Group partecipa a CPhI Worldwide con una soluzione Print&check per soddisfare le esigenze di Track&Trace

Milano (Italia) – Dal 9 all’11 novembre in fiera a Milano, torna a svolgersi in presenza uno degli appuntamenti più attesi dal settore farmaceutico: **CPhI Worldwide**, l’evento che dopo quasi due anni permetterà alle industrie farmaceutiche di incontrarsi di nuovo e confrontarsi dal vivo sulle sfide da affrontare nei prossimi anni.

Per l’occasione, Marchesini Group esporrà al padiglione 10 (stand 10K10) la macchina **print&check BL-A418 CW** con selezionatrice ponderale integrata: questa soluzione per le esigenze di **Track&Trace** è stata sviluppata dalla **Neri**, divisione del Gruppo Marchesini specializzata nella produzione di macchine per etichettare e tracciare astucci.

All’interno dello stand sarà presente anche **Sea Vision**, partner del Gruppo specializzato in sistemi di visione, che negli stessi giorni, in occasione della fiera, aprirà le porte del suo nuovo stabilimento di Pavia ai clienti e fornitori per mostrare loro i nuovi spazi dedicati alla ricerca tecnologica ed alla produzione, improntati al concetto della sostenibilità.

Caratteristiche della BL-A418 CW

La BL A418 CW è una macchina **print&check** con selezionatrice ponderale integrata, progettata per soddisfare le esigenze di **Track&Trace** delle aziende farmaceutiche di tutto il mondo.

Il modello esposto, che può processare fino a 400 astucci al minuto, ha una cella di carico completamente integrata nel sistema di trasporto a passo. Questa soluzione è molto **più compatta** rispetto a quella classica (dove la bilancia è accoppiata in linea) e alle versioni dei principali concorrenti presenti sul mercato, che offrono soluzioni dotate di bilance provviste di un proprio sistema di trasporto indipendente.

Gli astucci vengono alimentati e accumulati in linea sul nastro di ingresso per garantire un flusso continuo di prodotti, anche ad **alte velocità**. Un gruppo spaziatore posiziona e distanzia correttamente gli astucci l'uno dall'altro: la sua particolarità è quella di essere sincronizzato con la velocità dell'intero sistema di trasporto, senza necessità di regolare il cambio formato.

L'integrazione della cella di carico nel sistema a cinghie dentate della BL A418 CW fa sì che questa unità sia in grado di verificare la posizione degli astucci in ogni momento: se il peso risulta essere corretto, sul prodotto vengono eseguite anche le operazioni successive (serializzazione e marcatura), quindi esso viene avviato alla macchina a valle; se invece non risulta corretto, non vengono effettuate le operazioni successive e viene messo in scarto, secondo la logica di lavoro di tipo **"Fail Safe"**.

La elevata flessibilità della BL A418 CW permette l'installazione di **tutti i sistemi di stampa e di visione** presenti sul mercato, e per di più personalizzabili a seconda delle normative vigenti in tutto il mondo. Questa peculiarità rende la BL A418 CW la macchina più adatta e completa ad effettuare la tracciabilità e la serializzazione degli astucci, conferendo un'identità univoca a tutti i prodotti farmaceutici confezionati.

5 ottobre 2021