

## Comunicato stampa

### **FCE Pharma: Marchesini Group punta su tecnologia blister e multimedialità. In esposizione anche una soluzione Print&check**

**São Paulo (Brasile)** – Dal 30 novembre al 2 dicembre, torna uno degli appuntamenti più importanti per il settore farmaceutico in America Latina: **FCE Pharma 2021**. Per l'occasione, Marchesini Group sarà presente al São Paulo Expo con uno stand originale ispirato al mondo del calcio, simbolo della filosofia che da sempre guida l'operato del Gruppo: scendere in campo per garantire assistenza e soddisfare nel minor tempo possibile le esigenze dei clienti, collaborando insieme per raggiungere risultati **straordinari**.

Lo stand G059 al padiglione 1 sarà ricco di installazioni **multimediali**: al centro di questa edizione ci saranno le più innovative tecnologie sviluppate dal Gruppo nel campo del confezionamento solidi in **blister** che verranno proiettate su un grande schermo. Il pubblico potrà così scoprire le soluzioni progettate per soddisfare le esigenze di un mercato in espansione come quello sudamericano.

Con alle spalle oltre 40 anni di esperienza, il Gruppo è in grado di offrire diverse soluzioni per gestire in sicurezza l'intero processo di confezionamento dei prodotti in blister, partendo dalla formatura degli alveoli, fino ad arrivare al fine linea. Un focus specifico sarà dedicato in particolare alle soluzioni **INTEGRA**: linee di confezionamento monoblocco, robotizzate e integrate, composte da una blisteratrice e un'astuciatrice in grado di produrre da 200 a 720 blister/min e da 100 a 500 astucci/min.

Si tratta di linee con robot integrato, progettato in-house, che consente di trasferire direttamente i blister dal confezionamento primario a quello secondario, mantenendo un design compatto. Queste soluzioni sono dotate inoltre delle più importanti tecnologie nel campo dei **sistemi di visione**: dalla verifica dell'integrità e qualità del prodotto contenuto all'interno del blister, fino ai più sofisticati controlli per la verifica del principio attivo in essi contenuto, requisito sempre più rilevante nel settore farmaceutico.

In occasione di FCE Pharma, il Gruppo esporrà inoltre **la BL-A309**, prodotta dalla **Divisione Neri**: una soluzione versatile per le operazioni di Print&check e **serializzazione** che offre la possibilità di installare rapidamente tutti i principali dispositivi di tracciabilità farmaceutica disponibili sul mercato, dalle stampanti Laser alle tecnologie Ink-Jet.

**Caratteristiche principali della BL-A309:**

- Progettata per facilitarne l'accesso, l'ispezione e la manutenzione
- Controllo da PC con logica "Fail Safe"
- Regolazione della velocità in modalità continua
- Dispositivo brevettato per l'indicizzazione dei cartoni
- La macchina può ospitare una testa di etichettatura
- Sincronizzazione automatica della velocità di tutti i motori e cambio formato rapido

**25 novembre 2021**