

Comunicato stampa

Interphex New York: Marchesini Group presenta tre macchine per il mercato farmaceutico e nutraceutico

New York (Usa) – Marchesini Group parteciperà alla fiera **Interphex**, punto di riferimento per le industrie farmaceutiche che si danno appuntamento a New York dal 19 al 21 ottobre per confrontarsi sulle nuove tecnologie e tendenze di mercato.

Con il supporto della storica filiale americana **Marchesini Group USA**, il Gruppo esporrà allo stand 2805 tre macchine che ben rappresentano la volontà di ampliare la propria gamma e andare incontro alle esigenze del mercato: una monoblocco di conteggio e tappatura, una soluzione di processo e una tecnologia per l'ispezione di prodotti liquidi, liofilizzati o in polvere.

Le macchine in esposizione

Per rispondere alle nuove esigenze del mercato dei prodotti nutraceutici, Marchesini Group esporrà la **Compact 24**: una monoblocco per il riempimento e la tappatura di flaconi per compresse, capsule o confetti, realizzata dalla **divisione Tonazzi-Vasquali**. Una soluzione che integra in una sola macchina più operazioni e che assicura altissimi livelli di efficienza nelle fasi cruciali di conteggio e tappatura.

Sulla Compact 24 in mostra, l'innovazione viene messa al servizio della **semplificazione nel cambio formato**, offrendo la possibilità di mantenere altissimi standard qualitativi e di performances, anche in presenza di prodotti diversi e lotti di piccola o media dimensione. Per ottenere questo risultato è stato utilizzato **un sistema di trasporto innovativo** di tipo **magnetico** che consente di superare i limiti generalmente imposti dai normali sistemi di trasporto, per mezzo della movimentazione totalmente autonoma di ogni singolo flacone.

La macchina è predisposta per accogliere tutti i principali sistemi di tappatura (avvitabili, press-on, crimpati) e offre la più vasta gamma disponibile di applicazioni per garantire il **controllo totale** del prodotto da confezionare (controllo peso, forma, dimensione e colore).

Pharma-Mek

Il Pharma-Mek è un turboemulsionatore operante sottovuoto per la lavorazione di prodotti liquidi e cremosi, progettato per soddisfare le esigenze dell'industria farmaceutica. È stato realizzato da Dumek, marchio del Gruppo attivo da più di 40 anni nella fabbricazione di macchine per il processo di prodotti farmaceutici, nutraceutici e cosmetici che vanta più di 4mila macchine installate in tutto il mondo.

Dopo l'acquisizione nel 2017, Dumek ha implementato la propria gamma di soluzioni di processo per il settore pharma, in linea con la volontà del Gruppo Marchesini di investire in questo settore ed essere quindi in grado di fornire alle industrie farmaceutiche delle linee sempre più complete.

Il Pharma-Mek è stato sviluppato seguendo **le linee guida dell'hygienic e clean design**, nell'ottica di assicurare un alto grado di pulizia e lavabilità, progettando superfici inclinate e sistemi sofisticati di sterilizzazione a vapore.

La macchina, inoltre, è dotata anche di **SMART TC**, un sistema intelligente brevettato da Dumek per favorire non solo il risparmio energetico durante le fasi di riscaldamento e raffreddamento, ma anche un controllo più accurato delle fasi del processo, assicurando maggiore ripetibilità. Inoltre, la presenza di **sprayballs ad alta efficienza** e di un CIP completamente automatico consente l'ottimizzazione dei consumi dell'acqua di lavaggio.

Il turboemulsionatore, facilmente inseribile in un contesto produttivo con gestione centralizzata mediante sistemi di tipo MES/MOM, si avvale delle ultime tecnologie per il monitoraggio e il controllo dei parametri di processo. Un ampio database interno consente, inoltre, di memorizzare le ricette di produzione.

SV model

Questa ispezionatrice è realizzata da **CMP Phar.ma**, azienda italiana entrata a far parte del Gruppo nel 2018 che offre una vasta gamma di soluzioni per l'ispezione, il controllo e l'integrità di diversi prodotti farmaceutici durante l'intero processo di confezionamento.

Il **modello SV** è una macchina semiautomatica per l'ispezione di prodotti liquidi, liofilizzati o in polvere, contenuti in fiale, flaconi, cartucce o siringhe preriempite.

È dotato di motori brushless per la rotazione veloce (prima dell'ispezione) e lenta (durante l'ispezione) per garantire **un controllo completo ed efficiente** del prodotto. I contenitori vengono convogliati alla stazione di ispezione dove l'operatore li esamina attraverso una lente di ingrandimento. I prodotti scartati vengono raccolti automaticamente nel vassoio apposito. La capacità varia da 1 ml a 1.000 ml e la macchina può gestire fino a 100 pezzi al minuto.

29 settembre 2021