

## Comunicato stampa

### Pack Expo Las Vegas: Marchesini Group presenta una monoblocco di conteggio e tappatura e una soluzione di processo per il mercato americano

**Las Vegas (Nevada)** – Marchesini Group parteciperà alla fiera **Pack Expo Las Vegas** (27-29 settembre) con il supporto della filiale americana **Marchesini Group USA**, fondata nel 1992 e divenuta negli anni un punto di riferimento per l'industria farmaceutica, biotecnologica e nutraceutica del mercato americano, canadese e portoricano.

Il Gruppo esporrà all'interno del padiglione *Healthcare Packaging* (stand 6535 SL) **due novità**: la **Compact 24**, una soluzione efficiente e flessibile, pensata per soddisfare le esigenze del mercato nutraceutico e una versione più compatta e versatile del **TURBO-MEK 1000**, turboemulsionatore per la lavorazione di prodotti liquidi e cremosi per l'industria cosmetica e farmaceutica.

#### Le macchine in esposizione

Per rispondere alle nuove esigenze del mercato dei prodotti nutraceutici, Marchesini Group presenta la **Compact 24**: una monoblocco per il riempimento e la tappatura di flaconi per compresse, capsule o confetti, realizzata dalla **divisione Tonazzi-Vasquali**. Una soluzione che integra in una sola macchina più operazioni e che assicura altissimi livelli di efficienza nelle fasi cruciali di conteggio e tappatura.

Sulla Compact 24 in mostra, l'innovazione viene messa al servizio della **semplificazione nel cambio formato**, offrendo la possibilità di mantenere altissimi standard qualitativi e di performances, anche in presenza di prodotti diversi e lotti di piccola o media dimensione.

Per ottenere questo risultato è stato utilizzato **un sistema di trasporto innovativo** di tipo **magnetico** che consente di superare i limiti generalmente imposti dai normali sistemi di trasporto, per mezzo della movimentazione totalmente autonoma di ogni singolo flacone: posizionamenti, raggruppamenti, velocità di spostamento sono solo alcuni dei parametri che rendono questo sistema unico nel suo genere.

La sezione di conteggio è formata da due testate da **12 canali** ciascuna, equipaggiate con il sistema "twin flap" che permette alla macchina di raggiungere la velocità di 150 flaconi al minuto.

La macchina è predisposta per accogliere tutti i principali sistemi di tappatura (avvitabili, press-on, crimpati) e offre la più vasta gamma disponibile di applicazioni per garantire il **controllo totale** del prodotto da confezionare (controllo peso, forma, dimensione e colore). I diversi tipi di controllo possono essere abilitati tutti insieme o in parte, a seconda del mercato, del prodotto da confezionare e delle esigenze finali del cliente. In base alla tipologia di produzione, la macchina può infine ospitare a bordo sistemi di protezione operatore (RABS) o di protezione prodotto (Laminar Flow).

Tra le macchine esposte in fiera ci sarà anche una nuova versione del **TURBO-MEK 1000** di **Dumek**, marchio del Gruppo specializzato nella progettazione e nella fabbricazione di macchine per il processo di prodotti cosmetici e farmaceutici.

L'azienda, con alle spalle più di 40 anni di esperienza e oltre 4.000 macchine installate nel mondo, presenta al mercato americano l'ultima versione, più compatta e versatile, di turboemulsionatore operante sottovuoto per la lavorazione di prodotti liquidi e cremosi.

Il nuovo TURBO-MEK 1000 è stato progettato e sviluppato seguendo **le linee guida dell'hygienic e cleaning design**, nell'ottica di favorire il risparmio energetico e un utilizzo più efficiente di acqua nelle fasi di lavaggio.

La macchina è dotata di **SMART TC**, un sistema intelligente brevettato da Dumek per favorire non solo il risparmio energetico durante le fasi di riscaldamento e raffreddamento, ma anche un controllo più accurato delle fasi del processo, assicurando maggiore ripetibilità. Inoltre, la presenza di **sprayballs ad alta efficienza** e di un CIP completamente automatico consente l'ottimizzazione dei consumi dell'acqua di lavaggio.

Il nuovo turboemulsionatore, dotato di un pannello di controllo touch e interfacciabile con dispositivi mobile, si avvale delle ultime tecnologie per il monitoraggio e il controllo dei parametri di processo. Un ampio database interno consente, inoltre, di memorizzare le ricette di produzione. Questa nuova versione è facilmente inseribile in un contesto produttivo con gestione centralizzata mediante sistemi di tipo MES/MOM.

**9 settembre 2021**