

Comunicato stampa

Marchesini Group presenta le ultime novità sviluppate per soddisfare le esigenze dell'industria farmaceutica: a maggio porte degli stabilimenti aperte in concomitanza con la fiera Pharmitech powered by Ipack-Ima

Pianoro (Bologna) – Marchesini Group apre le porte dei suoi stabilimenti per mostrare ai clienti le ultime tecnologie sviluppate nel campo del processo e del confezionamento dei prodotti farmaceutici. **Dal 2 al 6 maggio** l'Headquarter di Pianoro ospiterà nel suo **Open Door Pharma** un'ampia selezione di macchine e linee in grado di confezionare diverse tipologie di prodotti, mostrando importanti novità nel campo dell'utilizzo di **materiali sostenibili**.

Saranno cento in totale le macchine che i clienti potranno vedere in occasione dell'evento, varcando anche i confini di Pianoro: su richiesta sarà possibile infatti estendere la visita anche alle **altre divisioni del Gruppo** presenti in Italia.

L'evento Open Door dedicato alle soluzioni farmaceutiche si svolgerà in contemporanea a un importante appuntamento per il settore: **Pharmitech powered by Ipack-Ima**, in programma a Milano dal 3 al 6 maggio. In questa occasione Marchesini Group porterà in fiera importanti innovazioni nel campo della sostenibilità: al padiglione 2, **stand A34-A44-B35-B45**, saranno presenti un'**astucciatrice MA 80**, predisposta per adagiare i prodotti in **tray (vassoi) di carta** e una **termoformatrice FB220** con materiali **ECO-compatibili**. In esposizione anche una **INTEGRA 720 V**, linea integrata robotizzata per il confezionamento di blister in astucci, e le macchine di **Dott. Bonapace**, marchio entrato di recente a far parte del Gruppo, specializzato nel settore farmaceutico per la produzione di capsule, compresse e supposte.

Open Door Pharma: in esposizione una vasta gamma di macchine e servizi per l'industria farmaceutica

Nelle giornate dell'Open Door Pharma, il team Marchesini Group sarà a disposizione dei visitatori per mostrare loro **le ultime soluzioni**, ma anche i progetti e i progressi compiuti nel campo della **robotica**. All'evento sarà presente, infatti, anche il partner **Eyecan**, startup nata da uno spin-off dell'Università di Bologna, con cui il Gruppo ha sviluppato di recente una soluzione basata sull'**Intelligenza Artificiale**. In questa occasione, verrà data una dimostrazione di come l'AI può essere coinvolta nelle applicazioni **picking dei robot** per facilitare l'identificazione e il prelevamento di qualsiasi prodotto lungo il ciclo di confezionamento.

Per quanto riguarda invece lo sviluppo di **nuove macchine e linee**, sono tante le novità che verranno presentate. Tra queste, la **COMPACT 24**: una monoblocco per il riempimento e la tappatura di flaconi per compresse, capsule o confetti, che negli ultimi mesi ha visto un ulteriore rinnovamento, visto il grande interesse per questa soluzione da parte del mercato.

La macchina, realizzata dalla **divisione Tonazzi-Vasquali**, si caratterizza sia per l'innovativo sistema di **trasporto di tipo magnetico** che consente la movimentazione totalmente autonoma di ogni singolo flacone sia per la presenza di nuovi **twin flap rotativi** che facilitano l'ingresso dei prodotti nel flacone; ma soprattutto per la nuova **tecnologia VALIDA**, sviluppata in stretta collaborazione con il partner **Sea Vision**. Si tratta di un sistema di telecamere di altissima qualità in grado di prendere in carico il singolo prodotto, garantirne il controllo totale (peso, forma, dimensione e colore) ed **effettuarne il singolo scarto**, grazie ad una profonda interazione con il sistema PC della macchina.

Tra le novità ci sarà anche una linea per il confezionamento dei prodotti in stickpack, composta da una macchina confezionatrice **sticks MT1300** a 12 piste targata **Schmucker**, un sistema di impilamento e conteggio e da un'astucciatrice MA 80. Nello specifico, questa linea è stata predisposta per lavorare materiali di confezionamento a base PP (con e senza PE) quali monomateriali plastici **riciclabili al 100 per cento** come l'OPP o il BOPP con strato intermedio metallizzato.

Oltre a questa soluzione, sarà visibile anche un'altra linea composta da una macchina targata **CMP Phar.ma** in grado di ispezionare fino a 400 flaconi al minuto, una etichettatrice **RL-F800** ad altissima velocità con sistema di alimentazione a stella e il trasporto rotativo a rulli - progettata dalla divisione Neri - e infine una macchina **TM3** per il raggruppamento in tray dei flaconi con la funzione di conteggio e la telecamera SEA Vision per il controllo ottico del contenuto del tray.

Saranno presenti all'Open Door anche **soluzioni per il riempimento liquidi**, tra cui una monoblocco **ML636** composta da una stazione di pulizia flaconi e da una macchina di riempimento e tappatura di **prodotti bevibili** (multivitaminici, fermenti lattici etc.), caratterizzata da una produzione ad **altissima velocità** e da un sistema di dosaggio elettronico con massici. A disposizione dei clienti ci sarà anche una macchina di riempimento e tappatura a movimento alternato **ML642** molto versatile, adatta per varie tipologie di prodotti tra cui sciroppi, soluzioni spray, prodotti iniettabili (ad esempio veterinari) o diagnostici; inoltre, sarà esposta una monoblocco **OPTO150** dedicata al confezionamento di tutti i principali tipi di **prodotti oftalmici** in commercio, capace di integrare diverse funzioni tra cui gruppo di pulizia flaconi, dosaggio, controllo peso 100%, azotaggio e tappatura.

Tra le novità anche tre soluzioni di dott. Bonapace: una **incapsulatrice** automatica, adatta a produrre fino a 3000 capsule/ora, progettata per dosare diversi prodotti nella stessa capsula; una **comprimitrice rotativa** per laboratori R&D e piccoli lotti di produzione e infine un turboemulsionatore per prodotti farmaceutici.

Non mancheranno infine soluzioni per il **packaging secondario e il fine linea**: il Gruppo esporrà due astucciatrici orizzontali ad alta velocità con movimento continuo, la prima - **MA 260** - caratterizzata dal **cambio formato semplice e essenziale**, ma anche dalla presenza di due tramogge per un più agevole e accurato inserimento del prodotto e del prospetto all'interno dell'astuccio; la seconda - **MA 200** - progettata per garantire il confezionamento di prodotti in astucci dal **formato molto grande**. Inoltre, saranno esposte anche due etichettatrici automatiche prodotte dalla divisione Neri, una delle quali - **BL-A525CW** - dotata di selezionatrice ponderale incorporata, per la **pesatura e il controllo dinamici degli astucci**; visibile in funzionamento anche **BL-A415S**, etichettatrice più compatta che permette di combinare nella stessa macchina più funzioni (T&T e tamper evident). Entrambe le soluzioni proposte sono predisposte per ospitare applicazioni **Track and Trace** e adatte per applicare il bollino ottico (o vignette) e sigilli tamper evident autoadesivi su astucci, ad alta velocità di produzione.

Infine, tra le novità, anche una monoblocco composta da cartonatrice e pallettizzatore con a bordo un **innovativo robot**, sviluppato secondo un'architettura parallela, che testimonia l'impegno del Gruppo nella ricerca e sviluppo di soluzioni robotiche non convenzionali.

1° aprile 2022